



節約能源績優傑出獎



中鋼鋁業股份有限公司



董事長 蘇韋人

基本資料

地址 ▶ 高雄市小港區東林路 17 號

電話 ▶ (07)-871-8666

傳真 ▶ (07)-872-1852

主要產品或營業項目 ▶

鋅鋁鑄品、鋁板、鋁片、鋁捲、鋁箔



公司外觀



能源管理員：王建斌

102 年整體節約能源及抑低二氧化碳排放實效

節省公秉油當量 ▶ 1,145 公秉油當量 / 年

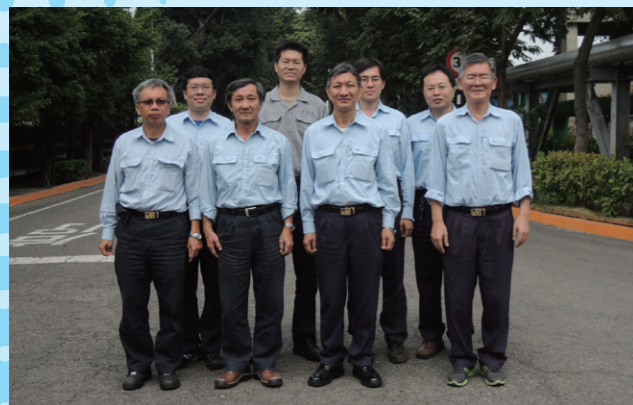
降低二氧化碳 ▶ 2,456 公噸 / 年

節能效益 ▶ 1,205 萬元 / 年

節省電力 ▶ 6,023 仟度 / 年

能耗百分比 ▶ 7.79 %

能源節約率 ▶ 1.45 %



節能團隊

獲獎事評

- ☞ 能源管理制度完整，設立專職或兼任能源管理人員，推動能源節約宣導活動、及員工提案獎勵制度。
- ☞ 編製中鋼鋁業節能手冊，積極推動綠色職場，為將節省能資源的概念生活化，同時加強員工環境教育。
- ☞ 廠房採用導流式氣樓，利用熱浮原理，強制通風改為自然通風，將廠房內熱氣排出，免用電力。
- ☞ 利用氧化鋁蓄熱球蓄熱，在高溫下高效率回收廢氣餘熱。廢氣加熱新鮮空氣後排煙溫度小於 200°C，燃料消耗低、爐腔溫度均勻性好。

績優事蹟摘要

一、能源管理與查核制度實施情形

- ▲ 能源查核專責組織完善，成立 TPM(全面生產管理活動) 節能改善分科會執行能源管理事務。
- ▲ 訂有節能提案及改善獎勵機制，提供獎金實質鼓勵。
- ▲ 購置能源相關量測設備，定期量測及記錄能源耗用量及檢查能源設備。
- ▲ 推行整體節約能源教育宣導活動，進行能源管理系統教育訓練，並於公司內部 ERP 系統公佈節約能源資訊；使用公司定期刊物公佈節約能源資訊。

二、節約能源具體措施

運用「機能與能源矩陣分析表」，對產線設備進行節能改善盤查，同時訂定六大節能改善對象：馬達變頻、熱能、壓縮空氣、泵浦、照明及空調；節能措施包含：

- ▲ HR2 熱軋機主馬達節能改善
- ▲ 採用高效率空壓機取代舊空壓機做基載
- ▲ 採用墨田式乾燥機取代冷凍式乾燥機
- ▲ CMF 集塵機變頻節能
- ▲ 降低鋁箔粗軋用電量
- ▲ 製程鋁捲之散熱風扇節能改善



電能節能改善 - 採用墨田式乾燥機取代冷凍式乾燥機



電能節能改善 - 採用馬達變頻驅動系統



電能節能改善 - 高效率熱軋機主馬達節能改善



電能節能改善 - 採用高效率空壓機取代舊空壓機做基載



熱能節能改善 - 採用蓄熱式燃燒器節能